METALTECH
THE POWER OF RESULTS
Metaltech srl | Via Saviabona 113/G | 36010 | Cavazzale di Monticello Conte Otto (VI) | ITALIA
C.F. e P.IVA 03955300243 | Reg. Imprese VI: 03955300243 | REA: VI - 367516 | Cap. Soc. € 10.000,00 i.v.

# SCHEDA TECNICA

# PRIMA692HG + Ag57% - 750 ‰

Lega madre per la produzione di oreficeria in oro giallo 750 ‰ ottenuta per microfusione. Questo prodotto, grazie alla sua complessa composizione, garantisce livelli estremamente alti di disossidazione e di qualità superficiale, una elevata fluidità ed il mantenimento di queste caratteristiche anche dopo numerose rifusioni degli scarti di lavorazione, rendendolo la soluzione più avanzata ed innovativa per fusioni con e senza pietre montate su cera. L'utilizzo è suggerito previa aggiunta di 40 - 60 % di argento puro alla lega madre.

TAB.1 - Caratteristiche meccaniche

| | | |
|---|---|---|
| Durezza dopo fusione | 133 | HV |
| Durezza dopo indurimento | 222 | HV |
| Carico di rottura | 401 | MPa |
| Carico di snervamento | 230 | MPa |
| Allungamento | 45 | % |

TAB.2 - Caratteristiche fisiche

| | | | |
|---|---|---|---|
| Colore | | Giallo 2N | |
| Coordinate colore | L*:<br>a*:<br>b*: | 89.79<br>2.92<br>24.04 | |
| Densità | | 15.32 | g/cm3 |
| Intervallo di fusione | Solidus:<br>Liquidus: | 864<br>899 | °C<br>°C |

TAB.3 - Trattamenti termici

| | | |
|---|---|---|
| Ricottura di distensione | 675<br>20 | °C<br>min |
| Ricottura di ricristalizzazione | 675<br>20 | °C<br>min |
| Indurimento | 275<br>180 | °C<br>min |

METALTECH
THE POWER OF RESULTS
Metaltech srl | Via Saviabona 113/G | 36010 | Cavazzale di Monticello Conte Otto (VI) | ITALIA
C.F. e P.IVA 03955300243 | Reg. Imprese VI: 03955300243 | REA: VI - 367516 | Cap. Soc. € 10.000,00 i.v.

TAB.4 - Parametri di microfusione

| | | | |
|---|---|---|---|
| Temperatura di prefusione | | 999 | °C |
| Temperatura di colata | Min:<br>Max: | 949<br>1049 | °C<br>°C |
| Rapporto acqua e gesso | | 36-38 | % |
| Temperatura dei cilindri | Min:<br>Max: | 450<br>700 | °C<br>°C |
| Tempo di spegnimento senza pietre preincassate | Min:<br>Max: | 5<br>20 | min<br>min |
| Tempo di spegnimento con pietre preincassate | | 15 | min<br>in boiling water |
| Decapaggio | H2SO4:<br>Temp:<br>Time: | 20<br>50<br>50 | %<br>°C<br>min |